

**Parametry pracy:**

Czynnik: - para  
 Ciśnienie:  $p_1 / p_2$  - 13 / 4 MPa  
 Temp. pracy: - 375 °C  
 Przepływ: - 9,8 t/h

**Dane techniczne zaworu:**

Wymiar nominalny: - DN50  
 Ciśnienie nominalne: - PN250  
 Przyłącze: - do spawania  
 Dławnica: - wydłużona  
 Współczynnik przepływu: - Kvs 10,3  
 Charakterystyka: - liniowa  
 Kierunek przepływu: - pod grzyb

**Zastosowanie:**

Instalacja zdmuchiwania sadzy w kotle K1

**Miejsce zastosowania:**

Elektrociepłownia EC-3 w Łodzi

**Uzyskane efekty:**

- W wyniku zastosowania wielokłatkowej konstrukcji zaworu wyeliminowano przepływ zdławiony oraz obniżono poziom hałasu do akceptowalnej wartości poniżej 85 dB.
- Elementy zawieradła zostały wykonane ze stali utwardzonej cieplnie i odpornej na korozję (H17N2) co zapewnia trwałość eksploatacyjną zaworu.